



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2020/1242 wydanie 3

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

TERMA Sp. z o.o.
Czaple 100, 80-298 Gdańsk

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2020/1242 wydanie 3 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego zastosowania:

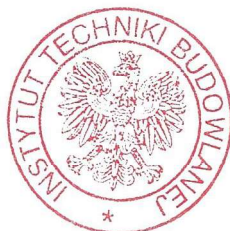
Rury modułowe (moduły rurowe) TERMA z polipropylenu (PP)

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

11 lutego 2026 r.

DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Robert Geryło



Warszawa, 11 lutego 2021 r.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje rury modułowe (moduły rurowe) TERMA z polipropylenu (PP).

Rury modułowe TERMA produkowane są przez TERMA Sp. z o.o., Czaple 100, 80-298 Gdańsk, w zakładzie produkcyjnym w Polsce.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje typy wyrobów określone przez producenta i wynikające z właściwości użytkowych podanych w p. 3 oraz kombinacji materiałów i elementów składowych.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje moduły rurowe TERMA o nominalnych sztywnościach obwodowych SN 8, SN 10, SN 12, SN 16, SN 20 i SN 32, o wymiarach: 110 x 10,0 mm, 180 x 10,2 mm, 225 x 13,8 mm, 250 x 14,2 mm, 280 x 15,9 mm, 315 x 17,9 mm, 400 x 22,7 mm i 500 x 28,3 mm.

Mogą być produkowane moduły rurowe TERMA o innych średnicach z zakresu 110 ÷ 500 mm, o grubościach ścianek nie mniejszych niż wynikających z SDR 17,6 w przypadku rur o średnicy 180 ÷ 500 mm oraz o grubościach ścianek nie mniejszych niż wynikających z SDR 11 w przypadku rur o średnicy mniejszej niż 180 mm.

Moduły rurowe TERMA produkowane są metodą wytłaczania (ekstruzji). Za pomocą obróbki skrawaniem w rurach wykonywane są tzw. zamki. Szczelność połączenia uzyskuje się poprzez uszczelnienia gumowe zgodne z wymaganiami określonymi w Załączniku B.

Moduły rurowe TERMA łączy się za pomocą specjalistycznego urządzenia i wymiennych narzędzi, dostosowanych do każdej średnicy rury. Całkowita długość modułów rurowych TERMA wraz z zatrzaskiwanymi końcówkami wynosi 700 mm. Mogą być produkowane moduły rurowe o innych długościach, jednak nie większych niż 1000 mm.

Podstawowe wymiary modułów rurowych TERMA podano w Załączniku A. Opis surowców i materiałów, wygląd zewnętrzny, barwę i znakowanie modułów podano w Załączniku B.

2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Moduły rurowe TERMA przeznaczone są do budowy i renowacji sieci grawitacyjnej kanalizacji sanitarnej, deszczowej i ogólnospławnej, zakopanych pod ziemią poza i pod konstrukcjami budowlanymi (kod obszaru zastosowania „UD”).

Moduły rurowe TERMA stosowane są do budowy sieci kanalizacji grawitacyjnej metodą tradycyjną (w otwartym wykopie) lub bezwykopową - metodą przewiertu (wiercenia grawitacyjnego). Moduły rurowe TERMA mogą być również stosowane do renowacji istniejących przewodów.

Moduły rurowe TERMA powinny być stosowane zgodnie z:

- projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu, uwzględniającym polskie normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065, z późniejszymi zmianami),
- wymaganiami niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,
- instrukcją opracowaną przez producenta i dostarczaną odbiorcom.